



CÂMARA TÉRMICA MOBOTIX

Triagem de temperatura corporal em tempo real



Prevenção é fundamental.

Deteção precoce, imediata e fiável da tecnologia radiométrica da Mobotix permite evitar contágios.

O sistema automático de prevenção adequado para reforçar o plano de contingência da sua empresa.

As câmaras térmicas Mobotix estão equipadas com um sensor de imagem térmica de alto desempenho que deteta objetos em movimento, mesmo em total ausência de luz.

A função “thermal radiometry” (TR) permite que eventos de temperatura sejam iniciados automaticamente ao detetar fontes de fogo ou calor.

O sensor de temperatura pode ser calibrado para eventos de -40°C to 550°C .

MOBOTIX

 **artsensor**
soluções de segurança

MEDIÇÃO NÃO INTRUSIVA

Mede a temperatura corporal sem contacto.
Até 10m de distância.

ULTRASSENSÍVEL

Sensibilidade de 0,05°.

Permite lançar alertas ao atingir o limite mínimo ou máximo definido no software de gestão.

SISTEMA CALIBRADO

O sistema ajusta a medição em diferentes ambiente graças aos algoritmo para maior precisão.

Até 20 zonas de deteção de temperatura.

Como funciona?

Câmara térmica converte a radiação IR, emitida por objetos/corpos com temperaturas superiores a zero absoluto, numa imagem gráfica, medindo a temperatura com precisão devido ao complexo algoritmo de análise. As medições em tempo real permitem ao sistema a configuração de alertas baseados na deteção de temperatura corporal. Quando o sistema deteta um objeto/corpo, na imagem, que ultrapassa os 38° de temperatura, lança um aviso acústico (por exemplo num PC).

✓ Funciona de forma autónoma e envia alertas por e-mail, SMS ou notificação.

✓ Medições em tempo real

✓ Instalação simples e rápida

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

- Deteção de temperatura em humanos.
- Sensibilidade de 0,05°C – representado por cores diferentes a cada mudança de temperatura.
- 20 zonas de deteção diferentes, com uma só câmara mede vários pontos.
- Armazenamento de imagens na própria câmara.
- Análise de alta temperatura em humanos inclusive com o sistema pixel a pixel.
- Análise de alta temperatura em objetos ou processos de fabricação inclusive com el sistema pixel a pixel.
- Software de gestão incluído.
- Alta durabilidade, IP66 e resistente desde -40° a +65°.
- Visão dupla (Ótica + Térmica) no mesmo sistema.
- Módulos avançados de cibersegurança para assegurar a alta performance do sistema.

